LNP™ THERMOCOMP™ Compound D251

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

PROSPECTOR®
www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

LNP* Thermocomp* D251 (experimental grade name as EXTC8273) is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber, Flame Retardant. Added features of this material include: High modulus, good flatness, good ductility, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效	
资料 [1]	• Technical Datasheet	
UL 黄卡 [2]	• E207780-102099701	
搜索 UL 黄卡	• SABIC Innovative Plastics Asia Pacific • LNP™ THERMOCOMP™ Compound	
供货地区	• 亚太地区	
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料	
特性	• Chlorine Free • 无溴	• 延展性 • 阻燃性
用途	• 电子显示器	
加工方法	• 注射成型	

物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度 / 比重	1.35 g/cm³	ASTM D792
熔流率（熔体流动速率）		ASTM D1238
300°C/1.2 kg	12 g/10 min	
300°C/2.16 kg	24 g/10 min	
熔融体积流量（MVR）		ISO 1133
300°C/1.2 kg	10.0 cm³/10min	
300°C/2.16 kg	20.0 cm³/10min	
收缩率		ASTM D955
流动：24 小时	0.20 到 0.40 %	
横向流动：24 小时	0.20 到 0.40 %	
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	0.070 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.030 %	

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
-- [4]	6680 MPa	ASTM D638
--	6800 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度		
断裂 [5]	110 MPa	ASTM D638
断裂	112 MPa	ISO 527-2/5
伸长率		
断裂 [5]	2.7 %	ASTM D638
断裂	2.6 %	ISO 527-2/5
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 [6]	6150 MPa	ASTM D790
-- [7]	6240 MPa	ISO 178
弯曲应力		
-- [7, 8]	165 MPa	ISO 178
断裂, 50.0 mm 跨距 [6]	167 MPa	ASTM D790

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2018. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-246501-zh
文件建立日期： 2018 年 3 月 14 日
添加到 Prospector： 2015 年 1 月
上次更新： 2018/1/16

冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 [9] (23°C)	14 kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度 [9] (23°C)	51 kJ/m²	ISO 179/1eU
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	150 J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	720 J/m	ASTM D4812
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Energy at Peak)	21.0 J	ASTM D3763
热性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
载荷下热变形温度		ASTM D648
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	121 °C	
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	116 °C	
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动 : 23 到 80°C	2.6E-5 cm/cm/°C	
横向 : 23 到 80°C	7.3E-5 cm/cm/°C	
电气性能	**额定值 单位制**	**测试方法**
介电常数		内部方法
1.10 GHz	3.24	
1.90 GHz	3.28	
5.00 GHz	3.28	
10.0 GHz	3.27	
耗散因数		内部方法
1.10 GHz	6.7E-3	
1.90 GHz	6.6E-3	
5.00 GHz	7.0E-3	
10.0 GHz	7.2E-3	
相比耐漏电起痕指数(CTI)	PLC 3	UL 746
可燃性	**额定值 单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级		UL 94
0.30 mm	V-2	
0.50 mm	V-1	
0.60 mm	V-0	

注射	额定值 单位制
干燥温度	110 °C
干燥时间	3.0 到 6.0 hr
建议的最大水分含量	0.020 %
料筒后部温度	260 到 280 °C
料筒中部温度	270 到 290 °C
料筒前部温度	280 到 300 °C
射嘴温度	285 到 305 °C
加工（熔体）温度	285 到 310 °C
模具温度	80 到 110 °C
背压	0.100 到 0.300 MPa
螺杆转速	50 到 90 rpm

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2018. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-246501-zh
文件建立日期： 2018 年 3 月 14 日
添加到 Prospector： 2015 年 1 月
上次更新： 2018/1/16

备注

[1] 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

[2] UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。

[3] 一般属性：这些不能被视为规格。

[4] 5.0 mm/min

[5] 类型 1, 5.0 mm/min

[6] 1.3 mm/min

[7] 2.0 mm/min

[8] at Break

[9] 80*10*4 sp=62mm

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2018. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-246501-zh
文件建立日期： 2018 年 3 月 14 日
添加到 Prospector： 2015 年 1 月
上次更新： 2018/1/16

购买地点

供应商

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific
Shanghai, China
电话: +86-21-3222-4500
Web: http://www.sabic-ip.com/

分销商

广州海森化工有限公司
电话: +86-20-8732-0686
Web: http://www.hisunchemical.com
供货地区: China

UL and the UL logo are trademarks of UL LLC © 2018. All Rights Reserved.
UL Prospector | 800-788-4668 or 307-742-9227 | www.ulprospector.com.

此数据表中的信息由 UL Prospector 从该材料的生产商处获得。UL Prospector 尽最大努力确保此数据的准确性。 但是 UL Prospector 对这些数据值不承担任何责任，并强烈建议在最终选择材料前，就数据值与材料供应商进行验证。

文件号： TDS-246501-zh
文件建立日期： 2018 年 3 月 14 日
添加到 Prospector： 2015 年 1 月
上次更新： 2018/1/16